La Galleria Campari-10 Gennaio 2026

Iniziativa 250691



La visita guidata alla Galleria Campari sarà un viaggio insolito nella storia di Milano, attraverso i luoghi, l'industria, il gusto, l'arte e la creatività che da oltre 150 anni lega la città al nome di una delle bevande più amate al mondo.

Proposta:

Un'esperienza unica per scoprire l'universo Campari, tra i marchi italiani più famosi al mondo, nella sua storica sede di Sesto San Giovanni, attraverso il campo della grafica, della comunicazione e del design con numerosi oggetti d'epoca. All'interno degli Headquarters Campari, disegnati da Mario Botta, sono infatti esposti preziosi oggetti vintage del mondo bar, bicchieri storici, bottiglie, orologi originali, insegne direttamente dagli anni '60 e '70, oltre a una serie di veri e propri memorabilia.

Un viaggio sensoriale, attraverso l'udito e l'olfatto, nello spazio e nel tempo, alla scoperta della Campari, dalle affiche originali della Belle Époque ai manifesti artistici dagli anni '20 agli anni '90, firmati da importanti artisti futuristi e non come Fortunato Depero, Marcello Dudovich, Leonetto Cappiello, Franz Marangolo, Guido Crepax, Bruno Munari, Ugo Nespolo; caroselli e spot di noti registi come Federico Fellini e Singh Tarsem; oggetti firmati da importanti designer come Matteo Thun, Dodo Arslan, Markus Benesch e Matteo Ragni.

Agenda Programma:

PROGRAMMA

Ritrovo ore 16.15 viale Gramsci 161, Sesto San Giovanni (MM1: Sesto F.S.)

Inizio visita ore 16.30

Visita guidata di 1 ora circa. Al termine spostamento a piedi in un locale in prossimità della Galleria Campari, per gustare un AperiCena

La quota comprende:

La quota comprende:

Biglietto di ingresso alla Galleria Campari e alla prestigiosa sede Campari di Sesto San Giovanni visita guidata peri Cena che include 1 consumazione a testa (alcolico oppure analcolico a scelta) Organizzazione tecnica di Artemide Arte

La quota non comprende:

Per aderire all'iniziativa è necessario essere socio FITeL e sottoscrivere l'assicurazione: la tessera (costo 1 euro per Famigliari conviventi ed Aggregati) e l'assicurazione (costo 3,5 euro per Soci, Famigliari conviventi ed Aggregati) hanno validità annuale (anno civile) e vengono attivate in occasione della prima partecipazione ad iniziative del CRAL.

Assicurazione:

Si ricorda che con il tesseramento a FITeL (costo 1 euro) e l'adesione alla polizza (costo 3,5 euro) - con validità anno civile - addebitate in occasione della prima iniziativa, sono previste le seguenti coperture assicurative:

- a) Infortuni occorsi durante attività del CRAL FITeL, comprese quelle sportive dilettantistiche; invalidità permanente: massimo 30.000 euro; morte: massimo 30.000 euro; spese sanitarie: massimo 2.500 euro con franchigia di E 100, salvo una franchigia pari al 20% (minimo 150 euro) nel caso di strutture private.
- b) Responsabilità Civile verso Terzi dei soci FITeL: la garanzia è prestata per tutti gli iscritti FITeL relativamente alla Responsabilità Civile verso Terzi per la partecipazione alle attività svolte dal socio e previste dallo statuto del CRAL e della FITeL. Massimali: 300.000 euro per ogni sinistro, per persona e per danni a cose o animali.

Copie integrali delle polizze sono consultabili e prelevabili in formato pdf ai seguenti link:

POLIZZA INFORTUNI 2025

Note:

La quota di partecipazione, unitamente ad eventuali costi aggiuntivi riferiti ad extra non inclusi nella quota, pagati dal Cral in nome e per conto del partecipante, potranno costituire oggetto di conguaglio al termine dell'iniziativa. Per contro, ovviamente, sarà previsto una riduzione della quota e/o del contributo originariamente indicato a fronte di minor costi accertati.

Nota importante: qualora vi fossero intolleranze alimentari è necessario segnalarle all'atto dell'iscrizione.

Il costo potrebbe subire piccole variazioni in diminuzioni nel caso in cui ci saranno buone adesioni(oltre 20).

Data inizio: 10/gen/2026 Data fine: 10/gen/2026

Contatti:

Elli Rosa Maria

Email: rosamariaelli@alice.it Cellulare: 3333386788

Baggini Ivana Angela

Email: ivana.baggini@gmail.com

Cellulare: 3474193453

Coppaloni Giorgio

Email: milano@ca-cral.it Cellulare: 3346653317

Baldrighi Stefania

Email: stefaniabaldrighi58@gmail.com

Cellulare: 3403517306

Rossi Luigi

Email: luigi.rossi2@credit-agricole.it

Cellulare: 3402425201

Pedrazzini Elio

Email: eliopedrazzini5@gmail.com

Cellulare: 3386248778

Glaviano Marina

Email: marina.glaviano@gmail.com

Cellulare: 3388837902

Cavaglieri Paolo

Email: cavaglierip@gmail.com Cellulare: 393358028820

Meroni Viviana

Email: vstellina@gmail.com Cellulare: 3313411089

Liberatoria Immagini

In relazione alla presente iniziativa, per me e per tutti gli altri partecipanti adulti sopra indicati, autorizzo il CRAL CA Italia, anche per il tramite di terzi appositamente autorizzati, a realizzare ed eventualmente pubblicare nell'account Instagram o in documenti interni (es. bilancio) immagini fotografiche e riprese audio e/o video. Le immagini di minori eventualmente riprese non verranno utilizzate

Accettazione penale

Prendo atto che in caso di disdetta il CRAL si riserva il diritto di applicare una penale a titolo di rimborso delle quote di partecipazione corrisposte e /o da corrispondere a soggetti terzi (tour operator, agenzie di viaggio, alberghi, ecc.).

Mandato con rappresentanza al CRAL CA Italia

In relazione alla presente iniziativa, conferisco per me e per gli altri aderenti all'iniziativa sopra indicati, avendone i poteri, mandato non oneroso con rappresentanza al CRAL CA Italia. Autorizzo pertanto il CRAL CA Italia a pagare in nome e per conto mio e degli altri aderenti all'iniziativa, i fornitori dei beni e servizi, impegnandomi a fornire la provvista di quanto a tale titolo dovuto.

Conferma presa visione delle condizioni dell'iniziativa

Dichiaro di aver preso visione del programma dell'iniziativa, della quota di partecipazione, dei supplementi (se previsti), delle assicurazioni da stipulare e di tutti gli allegati al programma, nonché di conoscerli e di accettarli nella loro interezza. A mia discrezione potrò eventualmente stipulare - a mia cura e con spese a mio carico - altre polizze assicurative, in aggiunta a quelle proposte, se dovessi ritenere non adeguate le coperture prestate ed i massimali indicati nelle polizze e riassunti dal CRAL CA Italia.

Data:	Firma:		
-------	--------	--	--